

Készülékadatok	
MODELL / TÍPUS:	Phoenix P6
Általános adatok	
Engedélyezési szám.:	SP 84/10 DIN EN 3
Rajz-szám.:	4106-00.00
Készülék súlya:	kb. 9,9 kg
Technikai adatok	
Égési osztály:	A / B / C
Oltásteljesítmény / Rating:	43 A / 233 B / C
Oltó fajtája:	Állandó nyomású készülék
Felhasználható:	-30° C-tól +60° C-ig
Oltóanyag mennyiség	6,0 (±0,12) kg
Oltóanyag:	BAVARIA EXTRA
Oltóanyag engedélyezési száma:	PL-8/94
Hajtóanyag mennyiség:	15 ₍₋₁₎ bar +20° C-nál
Hajtóanyag fajtája:	Nitrogén vagy tiszta sűrített levegő
Felszerelés	
Tömlő:	igen
Oltóanyagtartály	
Engedély:	DIN EN 3-8-as rész és nyomás alatt lévő berendezésre vonatkozó irányelvek
Vizsgált túlnyomás:	27 bar
Ismétlő vizsgálat:	Szakértő általi karbantartás a DIN14406, 4. része alapján
Armatúra	
Engedély:	DIN EN 3, 8-as rész és a nyomás alatt lévő berendezésre vonatkozó irányelvek 10 L 57 vagy 02 D 157
Vizsgált túlnyomás:	25 bar
Ismétlő vizsgálat:	Szakértő általi karbantartás a DIN14406, 4. része alapján.
Hajtóanyagtároló zárral	
Engedély:	- - -

Vizsgált túlnyomás:	- - -	
Ismétlő vizsgálat:	- - -	

FONTOS: Különösen felhívjuk figyelmét a karbantartási utasítás 1. fejezetére. Ebben a fejezetben az “általános utasításokat” ezeket mindig szem előtt kell tartani és kötelezőek!

Rendkívüli megjegyzések

1.0 Általános szemrevételezési vizsgálat

1.1 A vizsgálat előkészítése

- ✂ A készüléket tisztítsuk meg sűrített levegővel vagy tiszta ronggyal.
- ✂ A készüléket rögzítsük megfelelően.

• 1.2 Szemrevételezési vizsgálat

- A készülék vizuális vizsgálata az általános állapotára és jellegére vonatkozóan.
- A tartály külső ellenőrzése, elsősorban a korróziós sérülésekre, a mechanikus sérülésekre és a felirat olvashatóságára tekintettel.
- A fejszerelvény szemrevételezése, elsősorban repedések képződésére és sérülésekre.

2.1 Szelep teljes ellenőrzése

2.1 Szelepellenőrzés előkészítése

- Szelepet fúvókával együtt csavarjuk le az emelőszelepről

2.2 Szelepellenőrzés

- Vizuális vizsgálat porózus helyeken sérülésekre, mint szakadásra, törésre, deformálódásra.
- Bekötések ellenőrzése feszességre és korrózióra.
- Sűrített levegővel fújuk át a szelepet és ellenőrizzük a szabad átjárhatóságra.

3.1 Fejszerelvény (szelep) teljes ellenőrzése

3.1 Ellenőrzés, ha nem szükséges tartályellenőrzés

3.1.1 Vizsgálat előkészítése

- A készüléket rögzítsük megfelelően.

3.1.2 Szelepellenőrzés üzemi nyomás próbával

- Szelep vizuális ellenőrzése minőségre és tisztaságra. Minden részének sérülésmentesnek, (nem deformálódott és nem szakadt) kell lennie, különösképp a markolatnak és nyomókarnak, az ellenőrző- és töltőszelepnek, magának a szeleptestnek, és ha van, a manométernek.
- 10 L 57 szelepnél a porvédő sapkát le kell csavarni a szeleptestről, a 02 D 157-es szelepnél ki kell csavarni a záró csavart vagy a manométert a szeleptestből.
- Megfelelő teszt-nyomásmérővel az ellenőrző szelepnél mérjük meg a készülék pontos töltőnyomását. (normál töltőnyomás 15₍₋₁₎ bar).

Figyelembe kell venni a DIN EN 3, 7. rész, 8.2 szakaszát. Amennyiben alacsonyabb üzemi nyomást állapítunk meg, úgy az oltókészülék javítása szükséges. Sikeres nyomásellenőrzés után szivárgástesztet kell végezni a technológia általános szabályai szerint.

- Szereljük vissza a porvédő sapkát vagy a záró csavart vagy a manométert.
- Biztonsági szöveget új plombával ellátni és plombálni.

3.2 Ellenőrzés, ha szükséges tartályellenőrzés is

3.2.1 Ellenőrzés előkészítése

- A készüléket rögzítsük megfelelően.
- Ezután nyomástalanítsuk a készüléket az ellenőrző- és töltőszelepen keresztül.
- Szelepet körülbelül 0,5 fordulattal meg kell lazítani, hogy az esetlegesen fennálló tartályban lévő túlnyomás veszélytelenül kiszivároghasson a nyomáscsökkentő hornyon keresztül. A horony szabad átjárhatóságára ügyelni kell.

3.2.2 Szelepellenőrzés

- A szelepet csavarjuk le teljesen a tartályról és vegyük ki.
- A felszálló csövet csavarjuk ki a szelepen lévő adapterből és vizsgáljuk meg szemrevételezéssel a minőségét. Sűrített levegővel fújjuk át és ellenőrizzük a szabad átjárást.
- Nyomókar szelepet teljesen tisztítsuk meg és ellenőrizzük minőségét. Minden részének sérülésmentesnek, (nem deformálódott és nem szakadt) kell lennie, különösképp a markolatnak és nyomókarnak, az ellenőrző- és töltőszelepeknek, magának a szeleptestnek, és ha van, a manométernek.
- A szeleptest menetszárnyán semmilyen sérülés nem lehet.
- Biztonsági szegét húzzuk ki, sűrített levegővel fújjuk át a szelepet lenyomott nyomókarnál és ellenőrizzük az átjárhatóságát.
- A nyomókar többszöri működtetésével a csapszeg járhatóságáról meg kell győződni. Ha nehezen mozog a csapszeg, azonnal ki kell cserélni, ekkor előbb gyantamentes zsírral vékonyan le kell kenni.
- Manométer megléte esetén, azt szemrevételezéssel ellenőrizni kell sérülésekre.
- A felszálló csövet csavarjuk vissza az adapterbe, ügyeljünk, hogy biztosan rögzítve legyen.
- Főszigetelést (O-gyűrű) cseréljük ki újra. A régi tömítőgyűrűt nem szabad újra felhasználni.

4.1 Tartály

4.1 Tartályellenőrzés előkészítése

- Az oltóanyagot teljesen távolítsuk el a tartályból, lehetőség szerint egy por-áttöltő készülékkel.

4.2 Tartályellenőrzés

- Ellenőrizzük külsőleg ellenőrzés korróziós sérülésekre és mechanikus rongálódásra.
- A tartály belsejét szemrevételezéssel kell ellenőrizni, egy arra alkalmas zseblámpával. Ha hiányosságot veszünk észre, úgy mint rozsdát vagy sérülést, akkor azt biztonsági okokból azonnal ki kell cserélni.
- A csavarmenetet ellenőrizzük sérülés és járhatóság szempontjából.
- A tartály feliratát ellenőrizzük, hogy jól olvasható-e.

5.1 Oltóanyag

5.1 Előkészületek

- Az oltóanyagot teljesen távolítsuk el a tartályból, lehetőség szerint zárt rendszerű portöltő készülékkel.

5.2 Oltóanyag ellenőrzés

- Az oltóport kell ellenőrizni állapotára és további felhasználhatóságra vonatkozóan. A pornak permetezhetőnek kell lennie, semmilyen összeragadást nem mutathat, és az elszíneződésnek egységesnek kell lennie. A nem felhasználható oltóport előírásnak megfelelően el kell távolítani. A tartályba az oltópor újratöltésénél, annak sikeres ellenőrzése után, súlyellenőrzést kell végezni. **Az oltópor megfelelése esetén a teljes élettartam alatt korlátlanul használható. Cseréje nem szükséges!**
- Amennyiben az oltókészülék számára engedélyezett oltóanyagot használunk töltésre, aminek az engedélyszáma, ill. jelölése nem egyezik meg az addig használttal, úgy a feliratozást egy PVC-címkével felül kell ragasztani a megváltoztatott oltóanyag leírásával. (DIN 14406, 4. rész – 7. bekezdés).

6.0 Szerelések az ellenőrzések után belső ellenőrzéssel

- A tartálynál lévő menetet tisztítsuk meg ugyanúgy, mint a tömítő helyét és könnyedén kenjük meg savmentes zsírral.
- Öntapadó fóliával vagy vízhatlan filccel írjuk fel a szelep felszálló csövének a tartály kinyitásának dátumát (hónap, év) és a karbantartó nevét.
- A teljes szelepet egy tömítőgyűrű felhasználásával csavarjuk be a tartályba és szorítsuk is meg. A forgatónyomaték $35_{(-5)}$ Nm. Ügyeljünk a szelep helyes pozíciójára.
- A töltő-adaptert csavarjuk be a tömlőcsatlakozó csonkba és helyezzük a készüléket üzemi nyomás alá $15_{(-1)}$ bar-ral megfelelő töltő-berendezéssel nitrogénnel vagy száraz sűrített levegővel (fagypont $<-35^{\circ}\text{C}$) A nyomást ellenőrizzük az ellenőrző szelep csatlakozásánál. Végül el kell végezni a tömítettség vizsgálatot a technológia általános szabályainak megfelelően a DIN EN 3 figyelembevételével.
- Tegyük be a biztosító szeget és megfelelően plombáljuk.
- Porfedőt ill. záró csavart vagy a manométert csavarjuk vissza és húzzuk meg $3_{(-1)}$ Nm –rel.
- A tömlőt csavarjuk vissza a szelepbe és húzzuk meg $5_{(-1)}$ Nm –rel.
- A karbantartási címkét az adott ország jogszabályainak megfelelően helyezzük el.

7.0 Az újratöltéshez speciális megjegyzések

Az újratöltésnél az alábbi táblázatot a legpontosabban be kell tartani:

Töltő készülék típusa	Töltőmennyiség	Porfajta
Phoenix 6	6,0 ($\pm 0,12$) kg	BAVARIA EXTRA (PL 8/94) vagy FUREX ABC 30 (SP 53/01)

- A pontos töltő mennyiséget hitelesített mérlegen kell ellenőrizni.
- Az újratöltésnél kizárólag oltópor utántöltőcsomagot szabad használni, amelyek megegyeznek a feliratképen látható engedélyszámmal.
- A készülék használata után nem felhasznált oltóanyag mennyiséget nem szabad újból felhasználni, előírás szerint el kell távolítani azt.

Cserealkatrészek

Typ: Phoenix 6

Zul.Nr.: SP 83/07 oder SP 84/10

Pos-Nr.	Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung	VE in Stück
Item-No.	Spar Part No.	Description	PU per Piece
1	12914 (16540)	Behälter cylinder	1
2	12916 (16542)	Schlauch kpl. hose cpl.	1
3	12915 (16541)	Hebelventil kpl. mit Manometer	1
4	12966 (16570)	Steigrohr	1
5	10215 (12510)	Konusfeder conical spring	10
6	11477 (40043)	Stößel kpl. piston cpl.	10
7	13433 (16836)	O-Ring O-Ring	10
8	12968 (16572)	Ventilkörper valve body	1
9	10793 (14215)	Manometer pressure gauge	10

10	10335 (12790)	O-Ring	10
		O-Ring	
11	12967 (16571)	Druckhebel	1
		lever	
12	11086 (15054)	Plombe	100
		lead seal	
13	10820 (14314)	Plombendraht	1000g
		sealing wire	
14	11354 (15578)	Sicherungsstift	10
		securing pin	
15	10402 (12950)	Stift	10
		pin	
16	10495 (13241)	Füllventil	10
		check valve	
17	10497 (13245)	Ventilkappe	10
		cap	

Löschmittel und Zubehör siehe separate Liste!

Extinguishing agents and accessories see separate list!

